

LOCTITE 5061

Oktober 2017

PRODUKTBEschREIBUNG

LOCTITE 5061 hat die folgenden Produkteigenschaften:

| | |
|------------------------|-------------------------------------------------|
| Technologie | Polyacrylat |
| Produkttyp | Dichtstoff |
| Chemische Basis | Polyacrylat, auf Basis einer wässrigen Emulsion |
| Aussehen | Weiche, trockene, hellblaue, Vorbeschichtung |
| Aushärtung | Nicht aushärtend |
| Komponenten | 1-komponentig |
| Anwendung | Gewindedichten |

LOCTITE 5061 ist ein nicht-härtender, nicht-toxischer, wasserbasierender, durch Vorbeschichtung aufgebracht Gewindedichtstoff mit einer guten Beständigkeit gegen hohe Temperaturen- und Lösungsmittel.

Die Beschichtung ist schnelltrocknend und sofort einsatzbereit.

ANWENDUNGSGEBIETE

Sie dient zur Abdichtung von Gewindeteilen wie Rohrverbindern und -anschlüssen mit zylindrischen oder konischen Gewinden gegen Gase, wässrige oder nicht-wässrige Flüssigkeiten bis zu einer Temperatur von 150°C. Besonders geeignet, wenn Gewindeverbindungen in der Massenproduktion sofort einsatzbereit sein müssen und Flüssigdichtstoffe nicht geeignet sind. LOCTITE 5061 ist für die Abdichtung einer Vielzahl von Trägermaterialien, einschließlich Metalle und Kunststoffe, geeignet. Auch plane Flächen können mit diesem Produkt abgedichtet werden.

TYPISCHE EIGENSCHAFTEN DES TROCKENEN MATERIALS

Die nachfolgend beschriebenen Eigenschaften beziehen sich auf die getrocknete Vorbeschichtung von Teilen, wie sie der Endnutzer erhält.

FUNKTIONSEIGENSCHAFTEN DER VORBESCHICHTETEN MATERIALIEN

Druckprüfung an Muttern-Schrauben-Verbindungen:

Das Dichtvermögen von LOCTITE 5061 wurde unter Druck, bei Raumtemperatur und nach Alterung in Lösungsmitteln an Muttern-Schrauben-Verbindungen getestet. Die Drucktestvorrichtung ermöglicht es gleichzeitig 5 Verschraubungen gemäß MIL-S-46163A zu prüfen.

Berstdruck bei Raumtemperatur:

Der Druck wird schrittweise auf 16 bar erhöht und dann 1 min konstant gehalten.

Prüfverfahren: MIL-S-46163A
Drucktestvorrichtung (modifiziert)
Prüfkörper: M10 Muttern & Schrauben

| Trägermaterialien | Druck (bar) | Getestete Anzahl | Ergebnis |
|-------------------------------------------------|-------------|------------------|----------------|
| schwarz phosphatierte Schraube, Flusstahlmutter | 16 | 15 | Keine Leckagen |
| Zinkdichromat | 16 | 15 | Keine Leckagen |
| Zinkphosphat | 16 | 15 | Keine Leckagen |
| Edelstahl | 16 | 15 | Keine Leckagen |

Verhältnis Drehmoment/Vorspannkraft – K-Wert (Schmierfähigkeit):

Das Verhältnis Drehmoment/Vorspannkraft ist ein Maß für das in die Verschraubung eingebrachte Drehmoment und der resultierenden Vorspannkraft im Befestigungselement.

Es ist von den Trägermaterialien und der Geometrie der Prüfstücke abhängig.

Die in allen Tests erhaltenen Werte sind spezifisch und beziehen sich ausschließlich auf die jeweiligen Testbedingungen.

Es handelt sich dabei daher eher um ein relatives Maß der Schmierfähigkeit als um ein absolutes.

Prüfkörper: M10 Muttern & Schrauben
Aufgebrachtes Drehmoment: 40 Nm

| Trägermaterialien | K-Werte | |
|--------------------------------------------------|--------------|-------------|
| | Wie erhalten | 5061 |
| schwarz phosphatierte Schrauben Flusstahlmuttern | 0,22 - 0,38 | 0,16 - 0,28 |
| Zinkdichromat | 0,22 - 0,34 | 0,17 - 0,25 |
| Edelstahl | 0,3 - 0,46 | 0,23 - 0,39 |

TYPISCHE BESTÄNDIGKEIT GEGEN UMWELTEINFLÜSSE

Prüfverfahren: MIL-S-46163A

Trägermaterialien: Drucktestvorrichtung (modifiziert)
M10 schwarz
phosphatierte Schrauben &
Flussstahlmuttern

Chemikalien-/Lösungsmittelbeständigkeit:

| Lösungsmittel | Temp. | Druck | 100 h | 500 h | 1000 h |
|---------------|-------|-------|----------------|----------------|----------------|
| Wasser | 90°C | 4 bar | Keine Leckagen | Keine Leckagen | Keine Leckagen |
| Motoröl | 150°C | 4 bar | Keine Leckagen | Keine Leckagen | Keine Leckagen |

VERARBEITUNGSHINWEISE

Vorbemerkung:

Wir empfehlen vor der Anwendung das **Sicherheitsdatenblatt** bezüglich Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitshinweisen zu lesen. Die geltenden Sicherheitsvorschriften müssen beachtet werden. Bitte beachten Sie auch die lokalen Sicherheitsvorschriften und kontaktieren Sie Henkel bezüglich analytischer Unterstützung.

Allgemeine Informationen:

Dieses Produkt ist nicht für den Einsatz in Systemen mit reinem Sauerstoff und/oder in mit Sauerstoff angereicherten Systemen geeignet und sollte nicht als Dichtstoff für Chlormaterialien oder stark oxydierende Materialien gewählt werden.

Verarbeitung:

Bei dem Produkt handelt es sich um ein einkomponentiges System bestehend aus einem wasserbasierenden, flüssigen Binder, der auf Anschlüsse/Befestigungselemente aufgetragen und getrocknet wird.

Dies kann bei einem zwischengeschalteten Weiterverarbeiter oder beim Endnutzer stattfinden.

Das Technologiezentrum stellt Weiterverarbeitern die Richtlinien für die empfohlenen Misch- und Trocknungsbedingungen zur Verfügung.

Die trockenen, beschichteten Anschlüsse/Befestigungselemente sind sofort einsatzfähig und können am jeweiligen Gegengewinde zu jeder beliebigen Zeit innerhalb der Haltbarkeitszeit der aufgetragenen Beschichtung montiert werden.

Für bestmögliche Leistungsfähigkeit sollte das Gegengewinde sauber und fettfrei sein.

Das Produkt wird normalerweise in ausreichender Menge auf das Gewindeteil aufgebracht, um alle Gewindgänge zu füllen, die zwischen dem Weiterverarbeiter und dem Endnutzer vereinbart wurden.

Dieses Produkt eignet sich besonders für schmale Klebspalten, (0,05 mm).

Sehr große Gewinde können große Spalten verursachen und so die Dichtleistung beeinflussen; die Funktion sollte überprüft werden.

Lagerung:

Beschichtete Befestigungselemente sollten möglichst in kühler, trockener Umgebung bei Temperaturen von 8 bis 21 °C (46 bis 70°F).

Die Haltbarkeitszeit der auf einem Teil aufgetragenen Beschichtung beträgt 4 Jahre, beginnend mit dem Datum der Beschichtung.

Für weitere Informationen bezüglich der Haltbarkeit wenden Sie sich bitte an Ihr lokales Technologiezentrum.

Datenbereich:

Bei den hier gemachten Angaben handelt es sich um typische Werte/Bereiche (basierend auf dem Mittelwert ± 2 Standardabweichung). Die Werte basieren auf tatsächlichen Prüfdaten und werden in regelmäßigen Abständen überprüft.

Kennzeichnung:

Bitte beachten Sie das aktuelle **Sicherheitsdatenblatt** zu detaillierten Hinweisen bezüglich:

Gefahrstoffkennzeichnung

Transportvorschriften

Sicherheitsbestimmungen

WEITERE INFORMATIONEN**Haftungsausschluss****Hinweis:**

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDS), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS und Henkel France SA beachten Sie bitte zusätzlich folgendes:

Für den Fall, dass Henkel dennoch, aus welchem Rechtsgrund auch immer, in Anspruch genommen wird, ist die Haftung von Henkel in jedem Fall beschränkt auf den Wert der jeweils betroffenen Lieferung.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Colombiana, S.A.S. findet Folgendes Anwendung:

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Wir übernehmen keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. oder Henkel Canada Corporation, findet Folgendes Anwendung:

Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. **Dementsprechend lehnt die Firma Henkel im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.**

Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Verwendung von Warenzeichen: Sofern nicht anderweitig ausgewiesen sind alle in diesem Dokument genannten Marken solche der Henkel Corporation in den USA und in anderen Ländern.

Referenz 0.0